

a) HAUPTTRÄDER (links und rechts gleicher Vorgang)

1. Flugzeug aufbocken
2. Bremsbacke abnehmen, Bremsölleitung von der Bremse lösen
3. Hauptrad abnehmen
4. Flansch abnehmen (senkrechte Halteschraube lösen)
5. Bremse abbauen und an den neuen Flansch anbauen.
Die Verkleidungs-Halteplatte am inneren Ring des Flansches befestigen (je 3 Schrauben und Muttern).
6. Flansch, Rad und Bremsbacke anbauen (für Anbau des Rades neue Kronenmutter verwenden).
7. Sicherungen anbringen
8. Radverkleidung aufsetzen und befestigen, zentrale Befestigungsschraube anbringen und mit Draht sichern (siehe Zeichnung 208-51 165/75)

b) BUGRAD

1. Flugzeug aufbocken, Bugrad abnehmen
2. Befestigungsbügel mit der vorhandenen Befestigungsschraube an der unteren Lenkerfeder anschrauben, Kronenmutter versplinten
3. Bugrad mit neuer Bugradachse und den Distanzbuchsen einbauen (noch nicht befestigen)
4. Verkleidungshälften anbringen und zusammenschrauben, Verbindungsbügel befestigen
5. Achsmutter befestigen (ca. 1,2 mkp) und versplinten

Der Austauschsatz besteht aus:

2 Hauptrad-Verkleidung

2 Halteplatte

10 Sechskantschraube AN 3-4A
 10 Scheibe AN 960 PD 10

2 Flansch

6 Sechskantschraube AN 4-4A
 6 Scheibe AN 960 PD 4162
 6 flache Mutter AN 364-428
 (f. Halteplatte)

2 Radmutter
 2 Splint AN 381-4-32
 (f. Radmutter)

2 Sechskantschraube AN 5-6A
 2 Scheibe AN 960 PD 516
 (Befestigung Verkleidung an Radmutter)

1 Bugradverkleidung zweiteilig

1 Befestigungsbügel

2 Sechskantschraube AN 3-4A
 2 Scheibe AN 960 PD 10
 (Befestigung Verkleidung/Bügel)

5 Halbrundschrabe AN 526-1032 R7
 5 Scheibe AN 960 PD 10 L
 (Verkleidung, Leitfläche)

4 Halbrundschrabe AN 526-832 R8
 4 Scheibe AN 960 PD 8 L
 4 Mutter AN 365-832
 (Bügel)

1 Verbindungsbügel

1 Splint 2 x 18 LN 94
 (Achsmutter)

1 Zeichnung 208-51165/75
 1 Zeichnung 208-55195
 1 Einbauanweisung 01/68

- a) **MAIN WHEELS (same procedure for LH and RH)**
 - 1. Jack up aircraft
 - 2. Remove disk brake assembly, detach brake line from brake
 - 3. Remove main wheel
 - 4. Remove flange (unscrew vertical attaching screw)
 - 5. Dismantle brake and mount to new flange. Secure attaching flange plate to inner ring of the flange (3 screws and nuts each)
 - 6. Mount flange, wheel and disk brake assembly (use new castellated nuts when mounting wheel).
 - 7. Lock the parts
 - 8. Put on and fasten wheel fairing, fix central attaching screw and secure with lockwire (see drawing 208-51165/75)

- b) **NOSE WHEEL**
 - 1. Jack up aircraft, remove nose wheel
 - 2. Screw on fixing strap with present attaching screw to lower torque link, fasten castellated nuts by cotter pins
 - 3. Mount new nose wheel axle and spacers on nose wheel (do not yet secure)
 - 4. Attach and screw together fairing halves, secure connecting strap
 - 5. Screw down axle nut (to about 100 inlb) and fasten cotter pins

The exchange set consists of:

2 main wheel fairing	
2 attaching flange plate	
10 hexagon screw	AN 3-4A
10 washer	AN 960 PD 10
2 flange	
6 hexagon screw	AN 4-4A
6 washer	AN 960 PD 4162
6 flat nut	AN 364-428 (for attaching flange plate)
2 wheel nut	
2 cotter pin	AN 381-4-32 (for wheel nuts)
2 hexagon screw	AN 5-6A
2 washer	AN 960 PD 516 (to secure fairing to wheel nut)
1 nose wheel fairing, parted	
1 fixing strap	
2 hexagon screw	AN 3-4A
2 washer	AN 960 PD 10 (to secure fairing/strap)
5 round-head screw	AN 526-1032 R7
5 washer	AN 960 PD 10 L (fairing/fin)
4 round-head screw	AN 526-832 R8
4 washer	AN 960 PD 8 L
4 nut	AN 365-832 (strap)
1 fixing strap	
1 cotter pin 2 x 18	LN 94 (axle nut)
1 drawing	208-51165/75
1 drawing	208-55195
1 mounting instruction	01/68

Dimensions given in millimetres