

TECHNISCHE MITTEILUNG

MESSERSCHMITT-BÖLKOW-BLOHM
GESELLSCHAFT MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG
OTTOBRÜNN BEI MÜNCHEN

UNTERNEHMENSBEREICH
DREHFLOGLER UND
LEICHTFLUGZEUGE
BEREICH LEICHTFLUGZEUGE
8 MÜNCHEN 80
POSTFACH 801180
TELEFON (0811) 6 00 01
TELEX (05) 22 279

Nr.: 208-1/69 Datum: Dez. 1969

Seitenzahl: 1 Anlagen: keine

Muster: BÖLKOW JUNIOR

Baureihe: alle

Werk-Nr.: alle

Betrifft: Triebwerksbefestigung
am Brandspant

Hersteller: WAGGON- UND MASCHINENBAU AG
DONAUWÖRTH, WERK LAUPHEIM

Termin:

sofort u.
alle 100
Stunden

LTA erforderlich

ja nein

geprüft:



erledigt:

Datum:

1. Anlaß:

An einigen Flugzeugen traten an den Stützblechen 208-21093.17 bzw. 18 bei Triebwerksbefestigung und Brandspant Gewaltbrüche auf. Wie wir ermitteln konnten, wurden mit allen betroffenen Flugzeugen extrem harte Landungen durchgeführt.

2. Abhilfemaßnahmen:

Es ist eine sofortige Sichtkontrolle der beiden Stützbleche erforderlich. Die Prüfung ist bei jeder Wartungskontrolle zu wiederholen. Wird an einem oder den beiden Teilen ein Riß festgestellt, ist die Außerbetriebnahme des Flugzeuges bis zur Reparatur erforderlich.

Zum Wechseln der Stützbleche muß das Triebwerk nicht demontiert, aber der Schmierstoff-Druckgeber ausgebaut werden. Nach Lösen der Halteschrauben und Ausnieten der vorhandenen Niete wird das Blech durch ein neues ersetzt. Zusätzlich empfehlen wir, einen 1 mm starken Stahlblechwinkel entsprechend dem vorhandenen unteren Leichtmetallwinkel, an der Oberseite des Stützbleches mit zu vernieten bzw. zu verschrauben.

3. Erforderliche Unterlagen: Skizze (rückseitig)

4. Ersatzteile:

Stützblech links 208-21093.17 und / oder
Stützblech rechts 208-21093.18 ein bzw. zwei
Winkelblech 208-21693.34/35

5. Arbeitsaufwand: ca. 4 bis 7 Stunden (ein bzw. beide Winkel)

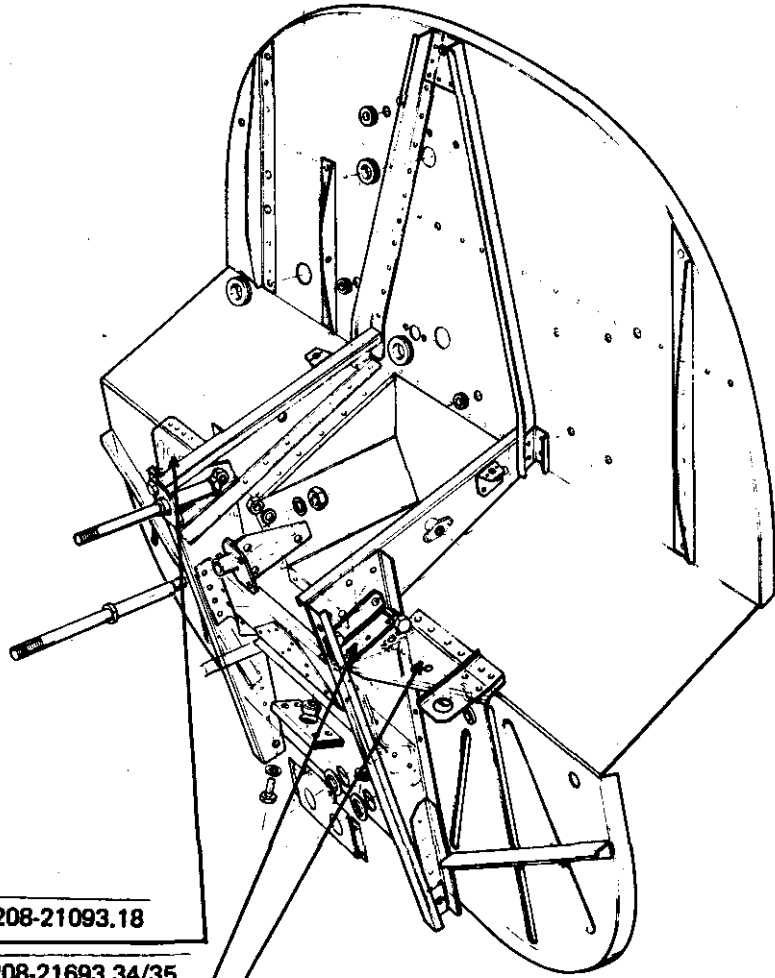
6. Auswirkung:

Auf Gewicht, Schwerpunktlage, Betriebsanweisungen keine.

7. Termin: sofort und alle weiteren 100 Stunden

8. Abnahme: Prüfer der Klasse 1 oder 2

9. Anlage: keine



208-21093.18

208-21693.34/35


208-21093.17

SERVICE-BULLETIN

UNTERNEHMENSBEREICH
DREHFLOGLER UND
LEICHTFLUGZEUGE
BEREICH LEICHTFLUGZEUGE
8 MÜNCHEN 80
POSTFACH 801180
TELEFON (0811) 6 00 01
TELEX (05) 22 279

No.: 208-1/69 Date: Dec 1969
No. of pages: 1 Enclosures: none
Type: BÖLKOW JUNIOR
Class of Series: all
Serial No.: all
Subject: Supporting of Engine Attachment
on Fire Wall
Manufacturer: WAGGON- UND MASCHINENBAU AG
DONAUWÖRTH, Laupheim Plant

Expected time of
compliance:
at once and
all 100 hour
inspections

Approved by:


Servicer's
Confirmation:

Date:

1. Reason

Cracks occurred on the supports 208-21093.17 and 18 in the engine attachment and fire wall of some aircraft. We were able to find out that extremely heavy landings were carried out with the aircraft concerned.

2. Corrective Actions

An immediate visual inspection of the two supports is required. The inspection is to be repeated during each maintenance check. If a crack is detected on one of the parts or on both, the aircraft must be put out of operation until repair has been carried out.

To replace the supports, the engine need not be removed, but the oil pressure gage must be demounted. Upon removal of the retaining screws and rivets, the support is replaced by a new one. In addition, we recommend to rivet or screw a 1 mm thick steel angle, side of the support.

3. References: Sketch (see reverse)

4. Replacement Parts

Support LH	208-21093.17 and / or
Support RH	208-21093.18 one or two
Angle	208-21693.34/35

5. Time Required: approx. 4 to 7 hours (one resp. two angles)

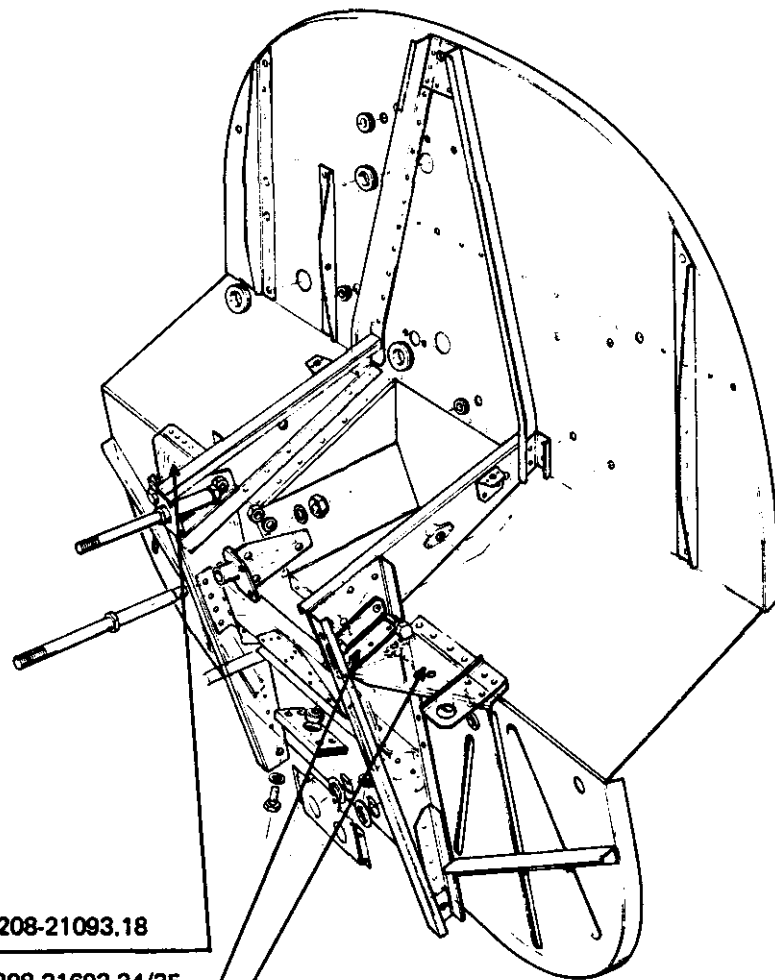
6. Effect

No effect on weight, C.G. position, operating instructions

7. Deadline: Immediately and every 100 hours

8. Acceptance: By class 1 or 2 inspectors

9. Enclosure: None



208-21093.18

208-21693.34/35

208-21093.17