



SERVICE BULLETIN

MESSERSCHMITT-BÖLKOW-BLOHM GMBH
MÜNCHEN-OTTOBRUNN · UNTERNEHMENSBEREICH FLUGZEUGE

Tel. (0811) 6000 4547

Muster: BÖLKOW JUNIOR

Baureihe: alle
Betrifft: Periodische **Riß**kontrolle
Arbeit: Ab sofort bei allen 100-Stundenkontrollen,
Dringlichkeit: Dringend empfohlen

- A. Gültigkeit: Alle Werknummern
B. Anlaß: Feststellung eines Risses am Bugfahrwerksaußenrohr
C. Beschreibung: Bei allen 100-Stundenkontrollen ist am Bugfahrwerk zusätzlich folgende Kontrolle durchzuführen:

Die Innenseite des Außenrohrs ist im Bereich zwischen dem oberen und unteren Bronzelager mit Hilfe eines Spiegels und einer Lichtquelle auf Rißbildung zu untersuchen (siehe Skizze)

Ausführung

1. BÖLKOW JUNIOR und BO 208C mit angebautem hydraulischen Stoßdämpfer (Bis W-Nr. 681 außer umgerüstete): Stoßdämpferanschluß unten lösen, Den Bolzen der unteren Lenkerfeder abnehmen, Heck belasten, Bugrad nach unten abnehmen und so lagern, daß die Federn im Innenrohr ihre Lage behalten.
2. BO 208C mit Pneumatischer Bugradfeder (Ab W-Nr. 681 oder umgerüstete): Unteren Lenkerfederbefestigungsbolzen abnehmen und den unteren Haltebolzen der pneumatischen Feder herausnehmen (Bolzen über der Bugradgabel in Längsrichtung). Innenrohr herausziehen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Werden Risse festgestellt, ist das Außenrohr durch ein neues zu ersetzen. Zur Sicherung von Kronenmuttern sind neue Splinte zu verwenden, die Anzugsmomente sind zu beachten.

D. Durchführung: Bei allen 100-Stundenkontrollen

E. Genehmigung: Entwicklungsbetrieb I-EA8

F. Arbeitszeit: 0,5 Stunden je Kontrolle

G. Material: Bei Bedarf:

1. Außenrohr bei hydraulischem Stoßdämpfer (bis W.-Nr. 680 außer nachgerüstete)
Nr. 208-55025
2. Außenrohr bei pneumatischer Federung (ab W.-Nr. 681 und nachgerüstete)
Nr. 208-55425

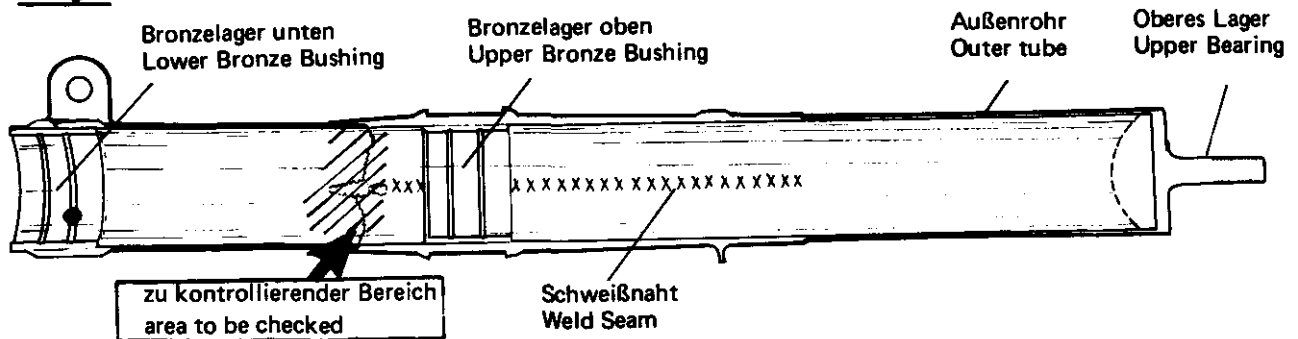
H. Werkzeuge: Sonderwerkzeuge nicht erforderlich

I. Gewicht und Schwerpunkt: Keine Auswirkung

K. Betroffene Handbücher: Wartungshandbuch BÖLKOW JUNIOR und BO 208C
Ergänzung erfolgt mit nächster Berichtigung.

L. Abnahme: Im gewerblichen Einsatz und zur Ausbildung von Flugzeugführern:
Prüfer der Klasse II

M. Anlage: Keine.



Datum: 5/72

Nr. 208-32/20-1

Revision:

Seite 1 von 1



SERVICE BULLETIN

MESSERSCHMITT-BÖLKOW-BLOHM GMBH
MÜNCHEN-OTTOBRUNN · UNTERNEHMENSBEREICH FLUGZEUGE

Tel. (0811) 6000 4547

Type: BÖLKOW JUNIOR
Series: All
Subject: Periodic crack inspection
Work: Immediately during every 100 hrs inspection
Priority: Strongly recommended

A. Scope: All serial numbers

B. Reason: Detection of a crack in the Nose Landing Gear (NLG) outer tube.

C. Description: During every 100 hrs inspection an additional check is to be carried out on the NLG as follows:

The inner side of the outer tube is to be checked for cracking in the area between the upper and lower bronze bushings by means of a mirror and a light (See stretch opposite page).

Work Procedure

1. On BÖLKOW JUNIOR and BO 208C with hydraulic shock absorber installed (up to serial number 681, with the exception of the retrofitted a/c); Loosen lower shock absorber attachment, Remove bolt of lower torque link spring, load tail of aircraft, remove nose wheel from below and put it down so that the springs in the inner tube maintain their position.
2. On BO 208C with pneumatic nose wheel cushion (from serial number 681 onwards or retrofitted a/c): Remove lower bolt of torque link spring and lower bolt of pneumatic cushion (bolt above nose wheel fork in the longitudinal direction). Push down the innertube.

The installation is to be carried out vice versa. In case of cracks the outer tube is to be replaced by a new tube. Use split pins to safety castellated nuts ; observe torque values.

- D. To be accomplished: during every 100 hrs inspection
- E. Approved: Entwicklungsbetrieb I-EA 8
(LBA Authorisation No.)
- F. Manhours: 0,5 hour per check
- G. Material: as necessary:

1. Outer tube in case of hydraulic shock absorber (up to serial number 680 with the exception of retrofitted a/c)
No. 208-55025
2. Outer tube in case of pneumatic cushion (from serial number 681 onward and retrofitted a/c)
No. 208-55425

- H. Tools: Special tools are not required
- I. Weight and Balance: N/A
- K. Manuals affected: BÖLKOW JUNIOR and BO 208C maintenance manuals,
Incorporation in next change
- L. Acceptance: In industrial use and for pilots training: Class II Maintenance
(FRG requirement) Inspector
- M. Annexes: N/A

Date: 5/72

Revision:

No. 208-32/20-1

Page: one of one

II 23-303.61

Lufttüchtigkeitsanweisung

Nach § 14 der Betriebsordnung für Luftfahrtgerät (NFL II-26/70) wird nachstehende Lufttüchtigkeitsanweisung erlassen.

Ein durch die Lufttüchtigkeitsanweisung betroffenes Luftfahrtgerät darf nach dem in der Lufttüchtigkeitsanweisung angegebenen Termin außer für Zwecke der Nachprüfung nur in Betrieb genommen werden, wenn die angeordneten Maßnahmen ordnungsgemäß durchgeführt worden sind.

72-92 Bölkow

Datum der Ausgabe
14. August 1972Betroffene Flugzeugmuster:
Bölkow "Junior"; Geräte Nr. 644
Baureihen:)
Werknummer:) alleAnlaß

An einem Flugzeug sind während einer Kontrolle Risse am Bugfahrwerksaußenrohr festgestellt worden.

Maßnahmen

Die Innenseite des Außenrohrs, im Bereich zwischen dem oberen und unteren Bronzelager, ist unter Zuhilfenahme eines Spiegels und einer geeigneten Lichtquelle auf Risse zu prüfen.

Anmerkung

1. Bölkow Junior und BO 208C mit angebautem Stoßdämpfer (Bis W-Nr. 681, außer wenn umgerüstet): Stoßdämpferanschluß unten lösen, Bolzen der unteren Lenkerfeder abnehmen, Heck belasten, Bugrad nach unten abnehmen und so lagern, daß die Federn im Innenrohr ihre Lage behalten.
2. BO 208C mit pneumatischer Bugradfeder (Ab W-Nr. 681 oder umgerüstete): Untere Lenkerfederbefestigungsbolzen abnehmen und den unteren Haltebolzen der pneumatischen Feder herausnehmen (Bolzen über der Bugradgabel in Längsrichtung). Innenrohr herausziehen.

Werden Risse festgestellt, so ist das schadhafte Außenrohr gemäß den Angaben des MBB Service Bulletin Nr. 208-32/20-1 vom 5/72 gegen ein neues der gleichen Teilnummer auszuwechseln.

Frist

Ab sofort bei jeder 100 Stdn.-Kontrolle.

Durchführung und Bescheinigung

Die Maßnahmen sind von einem anerkannten luftfahrttechnischen Betrieb mit entsprechender Berechtigung durchzuführen und im Luftfahrzeug-Bordbuch des betroffenen Flugzeuges zu bescheinigen.

Bezug:
MBB SB Nr. 208-32/20-1 vom 5/72

Airworthiness Directive

72-92 Bölkow

Date: August 14, 1972

Affected Aircraft Model: Bölkow Junior

German Type Certificate: No. 644

Series:)

Serial Numbers:) all

Reason

Detection of a crack in the nose landing gear outer tube in one case

Action

Visually inspect the inside of the nose landing gear outer tube for cracks with the aid of a mirror and a suitable light.

Note:

1. On Bölkow Junior and BO 208C aircraft with a hydraulic shock absorber installed (up to Serial Number 681, except on aircraft which have been modified on a later date):
Loosen lower shock absorber attachment.
Remove lower torsion link spring attachment bolt.
With the aid of ballast keep the tail down and remove nose wheel, maintaining position of aircraft so that the springs in the inner tube keep in place.
2. On Bölkow BO 208C with pneumatic shock absorber (from Serial Number 681 and up or modified aircraft):
Remove lower torsion link spring attachment bolt and lower bolt of pneumatic shock absorber.
Push down inner tube.

If any cracks are found during inspection replace the affected outer tube in accordance with MBB Service Bulletin No. 208-32/20-1 dated 5/72 with a new part of the same part number.

Compliance

At every 100-hrs inspection after the effective date of this AD.
Accomplishment to be entered in the aircraft log by a licensed inspector.

Note:

For technical information please contact manufacturer:
Messrs. Messerschmitt-Bölkow-Blohm GmbH, Unternehmensbereich Flugzeuge,
8 München 80. POB 80 1160, W. Germany.